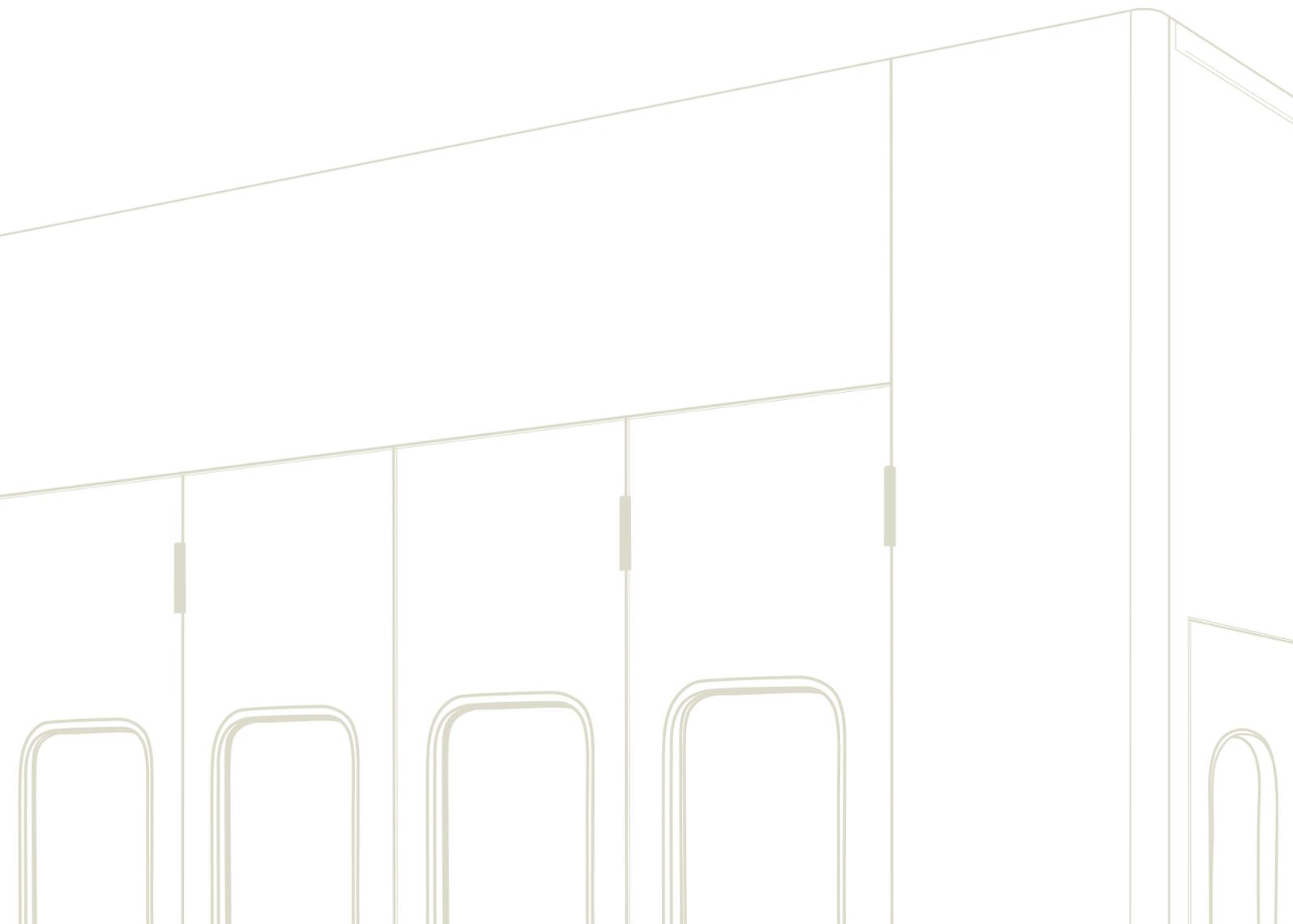




SPRAY BOOTH



ZEAL THE TECHNOLOGY 熱意と技術 - ワザ -

設立当初の想いをより明確に、そしてより真摯に見つめ直し、

商品はもとよりサービス・品質・技術力すべてに情熱を込めて、

お客様に安心感を与え、信頼されるブランドを目指します。

4 プランニングシステム

AUSENブースでは、「プランニングガイド」により、仕様のプランニング、見積もり依頼、仕様確認、発注等々がスムーズに行えるようになりました。

7 アフターサービス

「protec60」、「protec180」「protecFV」の点検メニューにより、お客様に安心してお使いいただく為の、定期点検を実施しています。定期点検だけでなく、お客様のニーズを収集します。

Index

1	AUSEN 7つの特長	P1-2	9	ハイカラー LED	P10
2	CXシリーズの特長	P3	10	安全性と作業効率を向上させる最先端メカニズム	P11-12
3	CX11	P4	11	トータルシステム	P13
4	CX07	P5	12	特注仕様ブース	P14
5	VE	P6	13	アフターフォロー	P15
6	CV07/11	P7	14	メンテナンス	P16
7	オプション	P8	15	関係工事	P17
8	中和消臭システム	P9	16	届出関係資料	P18



AUSEN

7つの特長

1 三協グループ

AUSENは、「想いを込めた技術（ワザ）」
でお客様と社会の「想いと笑顔」を繋ぎます。
国内外のグループ会社の強みを結集し、お客
様の笑顔を繋ぎます。

2 Product

AUSENブースでは、「e-サーキュレーション
方式」により、環境にやさしい省エネを実現。
お客様のワークショップの価値向上のために、
デザインにもこだわっていきます。

3 生産 / 品質管理

自社ブース専用工場での製作のため、カスタマ
イズ品、特注商品を短納期でお届けすることが
可能になりました。また「トリプルチェックシステ
ム」による徹底的な検品が行われています。

5 特注対応

「カスタムデザインエキスパート」がいること
で、難しい特注の対応が可能です。お客様を
思う熟意と熟練された技術が特注対応を実現
します。

6 責任施工

「プロフェッショナルエンジニアリング」による
「責任施工」体制。一貫した管理・チェック体制に
よって、一物件ごと丁寧に造り上げられます。施工
精度とブース品質のさらなる向上を実現します。



CXシリーズの特長

熱意と技術 - ワザ -

液晶表示の標準化

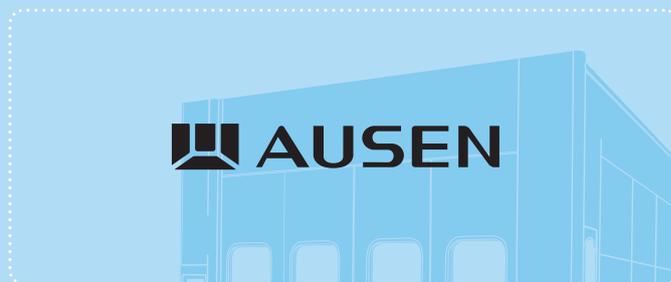
液晶表示の標準化によって、作業時の操作性、視認性を向上させユーザー様の効率化を促進させます。
(CX07/11&CV07/11)

洗練されたデザイン

モノトーンを基調とした洗練されたデザインの採用で、作業場の美観を向上させます。

信頼の獲得

魅せる作業場を整備関係だけでなく钣金関係へ拡大し、工場全体をオープンにすることでお客様の信頼を獲得できます。



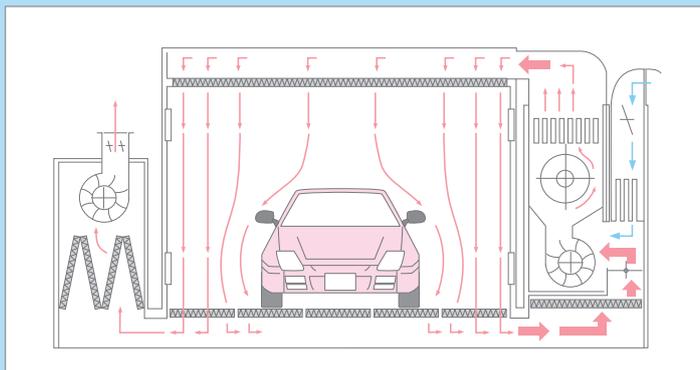
- 熱交換器を再設計することで、熱交換率の10%UPを実現しました。(当社比)
- 新型熱交換器とe-サーキュレーション方式との最適化を計り、押し込み方式と比較して30%の省エネとなりました。(当社比)
- 照明を系統分けし、必要に応じて、点灯/消灯が可能になりました。
- お客様がご使用中の塗料に応じて、乾燥時の温度を2段階で設定(予備乾燥対応)できます。(CX07/CX11/CV07/CV11)

e-サーキュレーション方式(循環式乾燥システム)

フレッシュエア20%と室内空気80%の割合で加熱し乾燥することで、従来よりもさらに安全且つ、燃料消費の少ない省エネ型の乾燥システムです。

従来の押し込み方式と比較して…

- 乾燥工程の排熱を最小限度に抑えることができ、燃料の消費量を削減できる
- 室内風速が早いので、室内での温度差が出来にくい為、乾燥ムラが無く、仕上品質が向上する
- 室温の上昇及び維持に必要な熱量を抑えることが出来る為、1ランク小型のバーナーで対応できる



CX11 - AUSEN 自信の最上級機種 -

液晶表示でわかりやすく、使いやすい

8.4型TFTカラー液晶(VGA65536色表示)
 高輝度/広視野角なので横からでも視認可能
 現在の状態が一目でわかるイメージ表示を採用
 タッチパネル式で操作も簡単
 個別センサー内蔵でフィルターの状況も個別に管理
 必要に応じて、警告メッセージを表示
 トラブル発生時も、液晶でわかりやすくメッセージを表示

大風量で長期安定稼働

必要風量に対して、40%超の大幅な余裕
 余裕の静圧450Pa

照明システムを3系統とし、 独立して点灯/消灯が可能に

内圧自動コントロールで始業前調整フリー

INV(インバータ)式内圧自動調整
 微細な調整も可能なインバータ式を採用
 回転数制御なので、省エネにも貢献
 始業前の内圧調整作業をブース自身が実行
 前回使用時の内圧データを元にすぐ内圧を適正化

インテリジェンスコントロール搭載の乾燥工程

温調領域での点火/消火タイミングを季節に合わせて最適化
 乾燥温度も2段階で設定が可能

コンセントBOX付で、水性塗料も扱い易い

操作盤



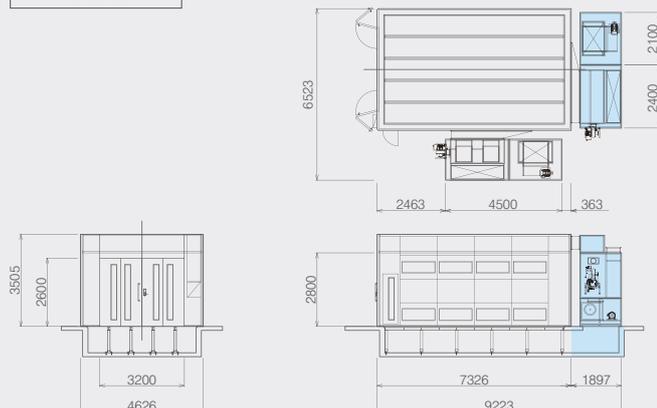
(制御盤表示部/操作部)

仕様

型式	CX11		
基本構成	本体外寸法	4,626(W)×7,326(L)×3,505(H)	
	本体内寸法	4,500(W)×7,200(L)×2,800(H)	
	車両用扉(前面)	4枚観音扉 3,200(W)×2,600(H)	
	作業員扉	560(W)×1,900(H)	
	照明	基本ユニット	単相200V LED 25W 4灯式
		側面	16基 1.6kW
		後面	4基 0.4kW
	内圧制御方式	自動コントロール INV制御	
	操作盤	タッチパネル液晶表示	
	給気装置	標準機械寸法	2,400(W)×1,560(D)×3,470(H)
モーター定格		三相200V 11kW 4極	
ファン形式		シロッコファン 1基 450K2	
バーナー定格		263kWh (25万kcal/h)	
送気ファン		三相200V 0.4kW	
乾燥方式		e-サーキュレーション方式	
排風量		550m ³ /min 静圧 450Pa	
排気装置	標準機械寸法	2,100(W)×1,560(D)×2,300(H)	
	モーター定格	三相200V 11kW 4極	
	ファン形式	シロッコファン 1基 710K	
排風量	600m ³ /min 静圧 450Pa		
標準装備	コンセント、トランスフォーマー 緊急用押しボタン式操作盤 照明3方向独立点灯		
安全装置	異常高温停止、サーモセンサー 過負荷異常停止、感震器		
PIT仕様	4,160(W)×6,820(L)		



寸法図



CX07 - AUSEN新スタンダードモデル -

CX11譲りの使いやすさを標準機にも採用

5.7型STNカラー液晶(QVGA256色表示)
 必要にして十分な表示能力
 現在の状態が一目でわかるイメージ表示を採用
 タッチパネル式で操作も簡単
 内圧の制御状態から判断して、フィルター交換メッセージを表示
 トラブル発生時も、液晶でわかりやすくメッセージを表示

内圧自動コントロールで始業前調整フリー

INV(インバータ)式内圧自動調整
 微細な調整も可能なインバータ式を採用
 回転数制御なので、省エネにも貢献
 始業前の内圧調整作業をブース自身が実行
 前回使用時の内圧データを元にすぐ内圧を適正化

性能に余裕をもたせた高級標準機

必要風量に対して、15%超の余裕
 余裕の静圧450Pa

照明系統を3系統とし、独立して点灯/消灯が可能に



操作盤 どちらかお選びいただけます



標準仕様
(制御盤表示部/操作部)

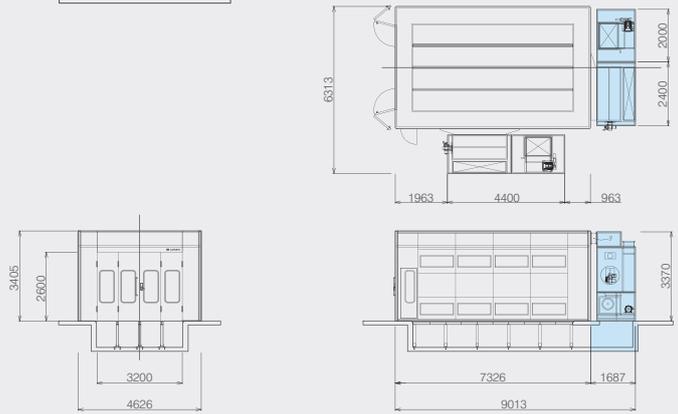


レスオプション (押しボタン仕様)
(制御盤/操作部)

仕様

型式	CX07		
基本構成	本体外寸法	4,626(W)×7,326(L)×3,405(H)	
	本体内寸法	4,500(W)×7,200(L)×2,800(H)	
	車両用扉(前面)	4枚観音扉 3,200(W)×2,600(H)	
	作業員扉	560(W)×1,900(H)	
	照明	基本ユニット	単相200V LED 25W 4灯式
		側面	16基 1.6kW
		後面	4基 0.4kW
	内圧制御方式	自動コントロール INV制御	
	操作盤	タッチパネル液晶表示	
	給気装置	標準機械寸法	2,400(W)×1,450(D)×3,370(H)
モーター定格		三相200V 7.5kW 4極	
ファン形式		シロココファン 1基 450K2	
バーナー定格		233.2kWh (20万kcal/h)	
送気ファン		三相200V 0.4kW	
乾燥方式		e-サーキュレーション方式	
排風量		450m ³ /min 静圧 450Pa	
排気装置		標準機械寸法	2,000(W)×1,450(D)×2,300(H)
	モーター定格	三相200V 7.5kW 4極	
	ファン形式	シロココファン 1基 710K	
	排風量	500m ³ /min 静圧 450Pa	
標準装備	緊急用押しボタン式操作盤 照明3方向独立点灯		
安全装置	異常高温停止、サーモセンサー 過負荷異常停止、感震器		
PIT仕様	3,320(W)×6,080(L)		

寸法図



VE - AUSEN エントリーモデル -

従来型の押しボタン式シーケンサー制御で簡単操作

押しボタンとランプ表示で、操作が簡単
トラブル発生時は、ランプの点灯個所で不具合部位を特定

遠隔内圧コントロールで始業前調整もラクラク操作

排気装置のMD(モーターダンパー)を操作盤面で遠隔コントロール
フィルター交換のタイミングが分かりやすい

スタンダードモデル同等の安心できる風量

弊社旧ラインナップの標準機の装置を流用し、エントリーモデルながら、中級機種の実力

操作盤



(制御盤/操作部)

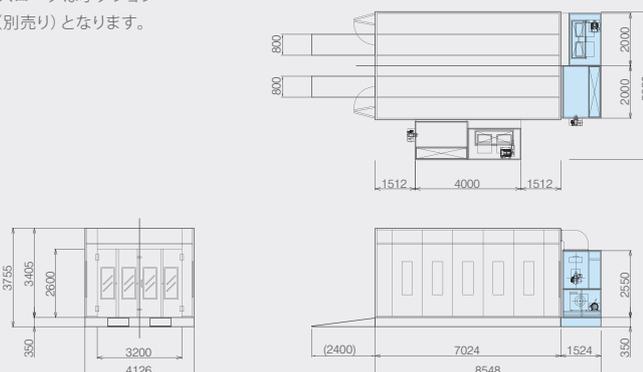
仕様

型式	VE		
基本構成	本体外寸法	4,126(W)×7,024(L)×3,405(H)	
	本体内寸法	4,000(W)×6,900(L)×2,800(H)	
	車両用扉(前面)	4枚観音扉 3,200(W)×2,600(H)	
	作業員扉	無し	
	照明	基本ユニット	単相200V LED 25W 4灯式
		側面	10基 1.0kW
後面		2基 0.2kW	
内圧制御方式	遠隔操作式 MD制御		
操作盤	押しボタン式 ランプ表示		
給気装置	標準機械寸法	2,000(W)×1,450(D)×2,550(H)	
	モーター定格	三相200V 7.5kW 4極	
	ファン形式	シロッコファン 1基 400K2	
	バーナー定格	186.56kWh (16万kcal/h)	
	送気ファン	三相200V 0.4kW	
	乾燥方式	温風循環方式(エアシリンダーダンパー切替)	
	排風量	400m ³ /min 静圧 400Pa	
排気装置	標準機械寸法	2,000(W)×1,200(D)×1,800(H)	
	モーター定格	三相200V 7.5kW 4極	
	ファン形式	シロッコファン 1基 400K2	
	排風量	400m ³ /min 静圧 400Pa	
標準装備	マノメーター		
安全装置	異常高温停止、サーモセンサー、感震器 過負荷異常停止		
PIT仕様	グレーチング：800(W)×6,080(L) 2列		



寸法図

※スロープはオプション
(別売り)となります。



CV07/11 - 塗装ライン専用モデル -

作業効率を上げる為の
トラバースシステムに対応 ※P13参照

片開きや両開きなど、
お客様のシステムに個別に対応

ベースの機種CX07、CX11の特長を継承

昇降扉機構の安全性を考慮

上昇時は自動/下降時は手で確認しながら操作を実施

操作盤

どちらかお選びいただけます



標準仕様
CV07/11 (制御盤表示部/操作部)



レスオプシオン (押しボタン仕様)
CV07 (制御盤/操作部)

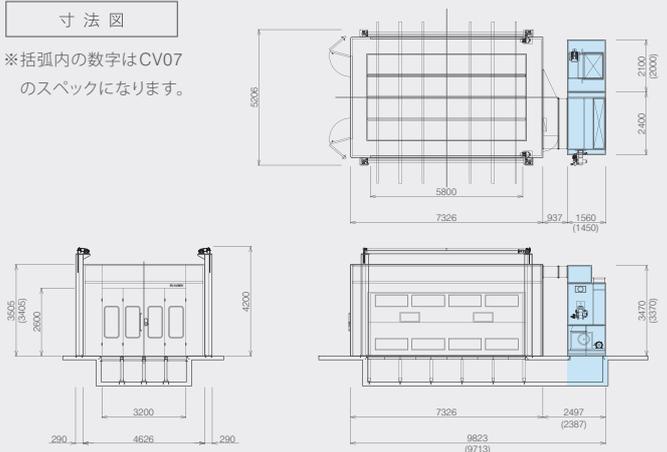


仕様

型式	CV07	CV11		
基本構成	本体外寸法	4,752(W)×7,326(L)×3,405(H)	4,752(W)×7,326(L)×3,505(H)	
	本体内寸法	4,500(W)×7,200(L)×2,800(H)		
	車両用扉 (前面)	4枚観音扉 3,200(W)×2,600(H)		
	車両用扉 (側面用)	2段昇降扉 5,800(W)×2,400(H)		
	照明	基本ユニット	単相200V LED 25W 4灯式	
		側面	16基 1.6kW	
		後面	4基 0.4kW	
内圧制御方式	自動コントロール INV制御			
操作盤	タッチパネル液晶表示			
給気装置	標準機械寸法	2,400(W)×1,450(D)×3,370(H)	2,400(W)×1,560(D)×3,470(H)	
	モーター定格	三相200V 7.5kW 4極	三相200V 11kW 4極	
	ファン形式	シロココファン 1基 450K2	シロココファン 1基 450K2	
	バーナー定格	233.2kWh (20万kcal/h)	263kWh (25万kcal/h)	
	送気ファン	三相200V 0.4kW		
	乾燥方式	e-サーキュレーション方式		
	排风量	450m ³ /min 静圧 450Pa	650m ³ /min 静圧 450Pa	
排気装置	標準機械寸法	2,000(W)×1,450(D)×2,300(H)	2,100(W)×1,560(D)×2,300(H)	
	モーター定格	三相200V 7.5kW 4極	三相200V 11kW 4極	
	ファン形式	シロココファン 1基 710K	シロココファン 1基 710K	
	排风量	500m ³ /min 静圧 450Pa	600m ³ /min 静圧 450Pa	
標準装備	緊急用押しボタン式操作盤 蛍光灯3方向独立点灯	コンセント、トランスフォーマー 緊急用押しボタン式操作盤 蛍光灯3方向独立点灯		
安全装置	異常高温停止、サーモセンサー、過負荷異常停止、感震器			
PIT仕様	3,320(W)×6,080(L)	4,160(W)×6,820(L)		

寸法図

※括弧内の数字はCV07
のスペックになります。



オプション

VE、CX07、CX11そしてCV07、CV11と全てのモデルはオプションを選択する事により、お客様のご要望に最適な商品へカスタム可能です。



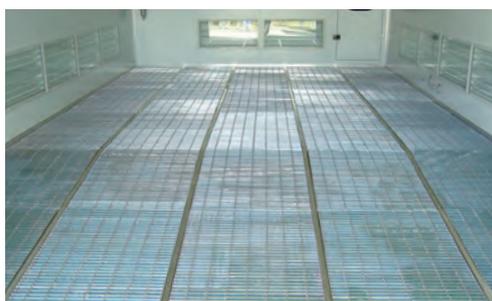
スプレーキャビン(調色ブース)

調色室へ設置可能な防爆仕様で、テストピースへの塗装時に最適な小型の局所排気装置です。



トランスホーマ

トランスホーマをブース内に設置することで、塗料に合わせて吐出圧力を調整することができます。



インナースロープ式

架台式ブースの乗込みスロープをブース内に設置することで、車両用大扉の前をフラットにすることができます。



架台式

土間工事のできない場所でも、上下圧送型の一様流塗装ブースを設置することができます。

その他のオプション

- 照明増設
- 寒冷地仕様
- バーナー能力UP
- ガスバーナー仕様

- 本体サイズ変更
- 作業員扉増設
- 排気フィルター材質変更
- 溶剤回収装置

- ノーポンプ式水洗型排気装置
- 風圧異常センサー
- ポンプ式水洗型排気装置
- 加湿装置

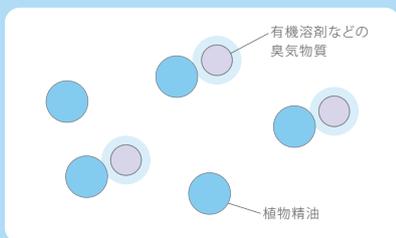
中和消臭システム

DSB-02AT II



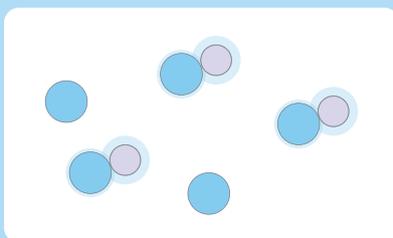
フィトンチッドを配合した植物精油消臭剤を直接気化発散させて、有機溶剤などの悪臭成分を中和消臭する消臭器です。既存の設備への追加設置も可能で、コンパクトだから場所も取りません。また、活性炭での消臭に比べてランニングコストは約 1/4（当社比）と経済的です。

中和消臭のしくみ



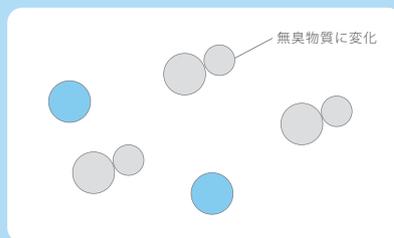
1. 接触・結合

植物精油が持つ香気成分が臭気物質を包み込み、空気を爽快にしようと働きます。



2. 化学反応

頑固な臭気も接触して混じり合うことで、植物精油と臭気物質が化学反応を起こします。



3. 無臭物質化

化学反応を起こした植物精油と臭気物質は互いに中和され、においが和らぎます。

仕様

型式	DSB-02AT II	
基本構成	本体外寸法	379(W)×150(D)×243(H)
	重量	5kg
	電源	単相 100V 17W
	発散量	2~4g/hr (at20°C)※発散容器 1 個使用のとき

オプション

エア連動システム

お使いの塗装ガンのエアラインに流量センサーを取り付け。ランニングコストをさらに安くでき、お客様の塗装ブースに合わせて噴霧時間を調整できます。

防爆対応可能

※流量センサー本質安全防爆



ハイカラーLED



Paint booth dedicated LED
HIGH COLOR LED

Produced by AUSEN

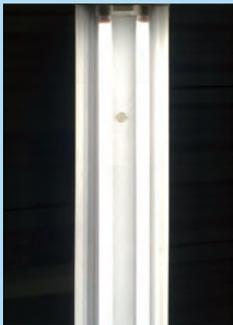
より鮮やかに。明るく。

多くのペインターにヒアリングを重ねて誕生した、色の再現性にこだわったカーペイント専用のLEDライトです。

すべてのAUSEN塗装ブースに標準装備。

「蛍光灯のような」LED

ペインターから頂いたお声の中で最も多かったのは「まぶしくなくて、蛍光灯のように白っぽい光がいい」でした。最適な色温度「6700K」に加えて、LED特有のまぶしさを軽減するカバーを使用することで蛍光灯のような光を実現しました。



HIGH COLOR LED



市販のLED

※同時に同じ環境下で撮影しています。

「つぶつぶ感」軽減

仕上がりを確認するときに邪魔をするLED特有の「つぶつぶ感」。塗装面の境目がなめらかに見えるように改良を重ねました。

HIGH COLOR LED



市販のLED



高温耐久可能

乾燥中のブース内温度「80度」を想定したテストで「72時間」耐久。高温で割れる可能性をクリアしました。



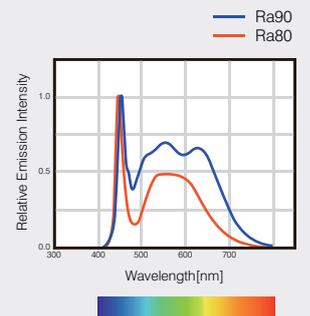
仕様

型式	HIGH COLOR LED
安定化電源用電源電圧	単相 100V ~ 240V
LED管サイズ	40型蛍光管準拠 L1198mm 金口 G13
消費電力	25W × 2 (2灯式電源ユニット)
定格寿命	40,000h以上
平均演色評価数	Ra90以上
色温度	6,700K
LED照射角度	120°



高演色 Ra90

主流のLEDライトよりも色の再現性が高いため、微かな違いが分かりやすくなりました。キズの部分だけ塗装するときも、周りの色と違和感なく仕上げやすくなります。



安全性と作業効率を向上させる最

① 給気ダンパー



塗装運転時と乾燥運転時での空気の流れを入れ替えるためのダンパーです。
塗装時:全開、乾燥時:閉(少し空気の取り込み通路あり)

② 循環ダンパー



塗装運転と乾燥運転での空気の流れを入れ替えるためのダンパーです。
塗装時:全開、乾燥時:全開

③ 内圧調整ダンパー



自動または、スイッチ操作で内圧調整を行う電動式のダンパーで、耐久性・応答性に優れています。

④ シロココファン



シロココファンを採用し、大風量と低騒音で作業室内の最適なエアフローと環境を維持します。

⑤ バーナー



日本製バーナーを採用し、耐久性と安全性を向上させました。標準は灯油バーナーとなります。

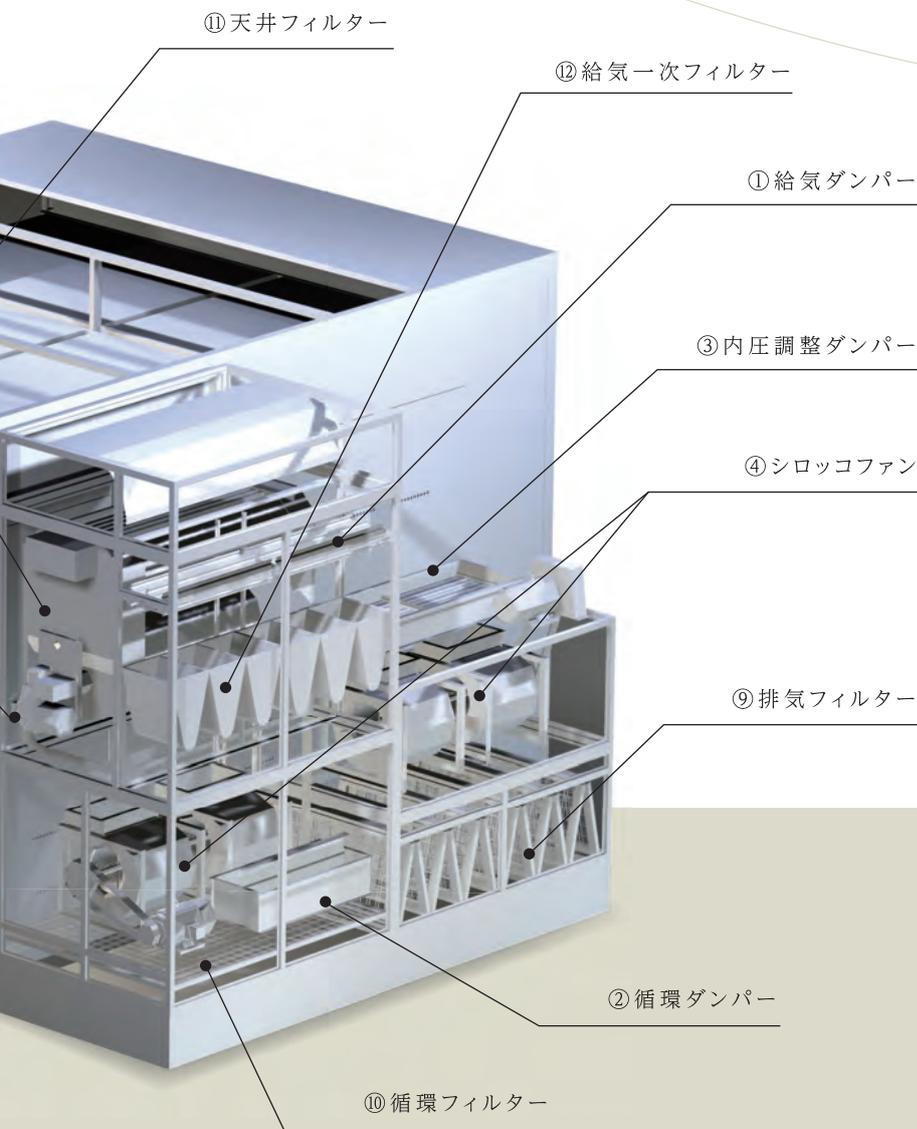
⑥ 熱交換器



新モデル専用に再設計を施し、熱交換率を向上させました。また、従来品と同様にステンレス製で耐久性を確保しました。



先端メカニズム -CXシリーズ-



⑫ 給気一次フィルター



給気側の粗塵を効率よく捕集し、長期間使用できるフィルターを採用しています。

⑪ 天井フィルター



強力な粘着力を持つ、高性能フィルターを採用し、作業室内へのホコリの侵入を防いでいます。

⑩ 循環フィルター



乾燥運転時にピット内からのごみを捕集し、天井フィルターの性能を維持するフィルターです。

⑦ バッフル板



埋設型ピット構造の床部に採用しています。鋼板で作成した組板で整流作用とフィルタリング作用を併せ持った構造となっています。

⑧ 床フィルター



架台式の床部に採用しています。塗料ミストを効率よく捕集するガラスフィルターと、整流板を組み合わせた構造になっています。

⑨ 排気フィルター



塗料ミスト等の約90%を捕集します。カセット式ケースを採用し、メンテナンスの向上を図っています。

トータルシステム

AUSEN塗装ブースを主軸にしたシステムで、場内の無駄を省き、最大限に作業効率をアップ。
トラバーサーシステムを採用し、高効率作業向けのトータルシステムレイアウトでのご提案も可能です。



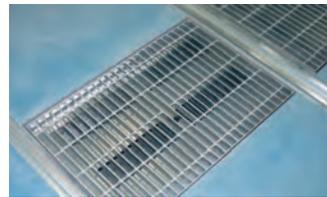
サンディングシステム用集塵機

サンディング作業場までPITでつなぎ、作業している所の下から吸い込んで集塵します。



塗装ブース (トラバーサーシステム対応)

トラバーサーシステム対応の塗装ブースは、横が開く筐体で台車に乗せた車を自動昇降の扉を開けて、出し入れできるようにになっています。



集塵部シャッター

作業する時にシャッターを開けて吸塵させます。使用していない所は閉めておきます。

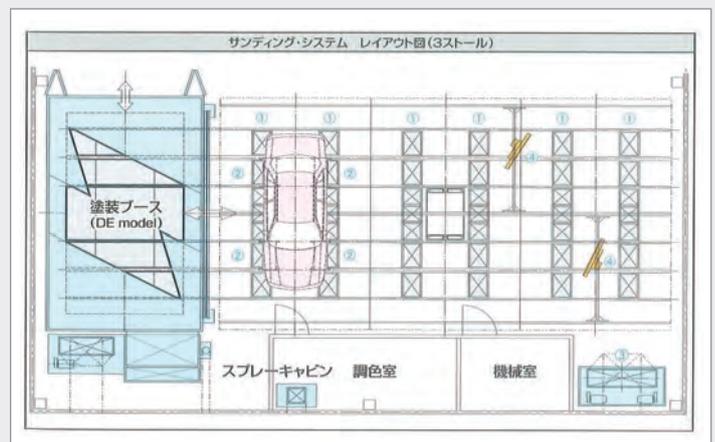


トラバーサー

自走して、各々のタイヤで4つの台車に乗り上げて自動車側のブレーキで駐車状態にします。作業に合わせて横に車を動かして各工程を行います。

トラバーサーシステムを採用し、高効率作業向けのトータルシステムレイアウト

- サンディングベイで下地作業を行う
- 作業終了ごとに左に移動させて塗装前準備を行う
- 塗装ブースで塗装工程及び乾燥を行う
- 乾燥終了後、塗装ブースの前扉から、自走にて出庫
- 別ベイにて、磨きを行い作業終了となる
 - ※ 下回り作業用にリフトが配置されている
 - ※ 下地の乾燥用に天吊型ヒーターが配置されている



特注仕様ブース -導入事例-

AUSEN商品をカスタマイズした特注仕様の事例を一部ご紹介します。この他にも、お客様のご要望に応じた様々な仕様のブースを手がけております。



大型自動車用塗装ブース

トラックやバスなどの大型車用です。



パーツ用塗装ブース

ミラーやバンパーなどの小物用です。
(2輪車のタンクやカウルなどのご要望もあります)



フード型局所排気装置

多種多様なものへ、対応できます。



建設機械塗装工場用塗装ブース

パワーショベルなどの大型建設機械用です。
筐体は建築施工による建物とのコラボレーションで行います。



テーブルリフト付ブース

PITにテーブルリフトを埋設することで、車のルーフや下回りの塗装が通常作業と同様に行うことができます。



IRT内蔵型ブース

塗装時は移動式IRTをブース後部に収納する塗装ブースです。

アフターフォロー



AUSENはお客様に安心して長くお使いいただくために、きめ細かいアフターフォローと定期的な点検を実施しています。また、お客様の使用環境や使用状況などからニーズを収集して設計・生産・施工部門にフィードバックすることで、品質向上への取り組みも実現しています。

AUSEN ブース点検プラン

ブースメンテナンス protec60

専門家による実質60分のクイック点検サービス。ブースの状態を診断する簡易点検サービスです。
機器の状態や日常点検のご相談なども承ります。

1年点検（初回無償）

ブースメンテナンス・protec60 に沿う内容にて実施

ブースメンテナンス protec180

基本点検を一式行うスタンダードサービスです。機能維持、作業品質維持のために定期的な実施をお勧めしています。
ご相談に応じてフィルターの交換作業や、パツフル板の清掃作業なども行います。

保守契約 ブースメンテナンス protecFV

定期的な点検作業やフィルター交換、清掃作業など、全て三協ブースが行う保守契約サービスです。ご契約中の修理費用は無料（※部品代は除く）。
フィルター料金も含まれた安心パックです。

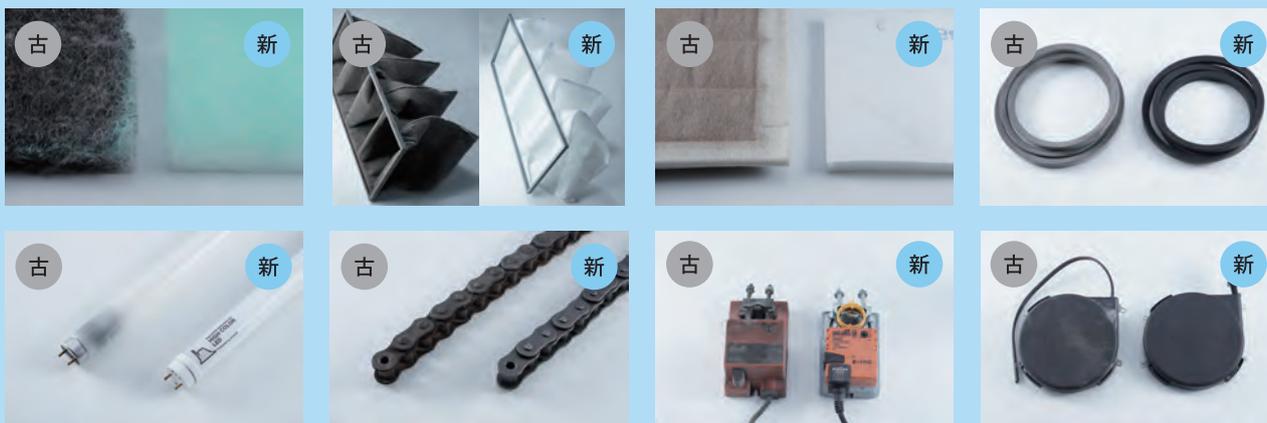
保証

1年間のメーカー保証

メンテナンス

消耗部品

塗装ブースには年1回の定期自主検査が法律で義務付けられています。特殊な測定器での性能確認などの作業がありますので、お買い求めいただいた販売店などにご相談ください。



給気一次・天井・床・排気・循環フィルターは、定期的な交換が必要となります。交換の際は純正品の使用をお勧めいたします。純正品以外のフィルターをお使いになると、ブースの性能を発揮できない場合がございます。フィルター交換頻度は、お客様の使用状況（使用時間・塗料の種類）により変わります。取扱説明書に交換目安を記載してありますので、ご確認願います。

灯油バーナー

AUSEN塗装ブースを安全に使用していただく為に、定期的な部品の交換が必要となります。

特にバーナーに関しましては、火を使う部品となりますので日々の点検や定期的なメンテナンスが必要とされています。

3年ごとに「定期メンテナンス」をお願いしています。

3年ごとに交換を推奨している部品があります。
安全のため速やかにメーカー点検および部品交換をお願いします。

5年以上ご使用の場合
「バーナー入れ替え」を推奨しています。

5年以上経過している場合は、交換が必要な部品が増えるため
バーナーの入れ替えを推奨します。

水抜き <1回/1~4週間>	灯油タンクには必ず水が溜まります。 断火やタンク内部のサビの原因になります。
ストレーナー交換 <1回/半年>	詰まり気味になると、燃料の供給量が不安定になります。 着火不良や断火の原因になり、危険です。
清掃 <1回/半年>	ファンの羽や円錐形の整流板が汚れていると燃焼用の空気量が減少します。 不完全燃焼の原因になり、危険です。
火災検知の清掃 <1回/1か月>	着火確認ができないため、断火の原因になり、危険です。

ストレーナー交換目安



古くなると目詰まりして黒くなります。交換してください。



こちらのバーナーをお使いのお客様は
メンテナンス又は交換をご検討ください

※リエロ製バーナー（赤い箱型）は現在取扱いがなく、メーカー点検はできません。
日精オーバル社製（日本製）バーナーへの交換をお勧めいたします。

関係工事 [別途工事]

ダクト工事

排気ダクト工事(必須)

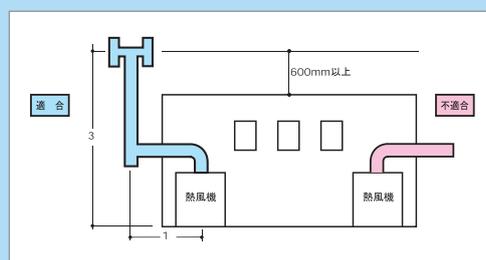
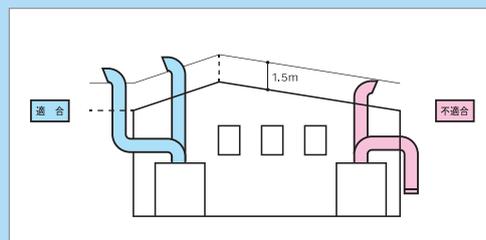
- 隣接する屋根稜線より、1.5m以上、上から排出すること
- 防鳥アミ及び、ドレインを設置すること
- 高圧仕様で作成すること
- キャンバスタクトによる接続を推奨します
(※FDの設置が必要となる場合があります)

バーナー排煙筒工事(必須)

- φ200/SUS製にて製作すること
- ドレインを設置すること
- 横1に対して、縦3以上の立ち上りを確保すること
- 終端処理はHトップを推奨します

外気導入ダクト(推奨)

- 防鳥アミを設置すること
- 雨水の浸入を防止する為の雨避けフードを設置すること
- 高圧仕様での作成を推奨します
- キャンバスタクトによる接続を推奨します
(※FDの設置が必要となる場合があります)



燃料配管及びエア配管工事

燃料タンクの設置工事

- 200L型より大きい灯油タンクの場合は、設置にあたり、消防署への届出が必ず必要となります
- 屋外設置や200L型を超えるタンクを設置する場合は防油堤の設置が必ず必要となります
- 配管の長さが10mを超える場合は中間にサブタンクを設置するか、バーナーポンプの位置より高い場所にタンクの出口がくる形で設置してください(燃料を引き込まないことがあります)

燃料配管工事

※機械周りに配管される場合は、人の移動に支障の出ない位置であり、機械の(点検口などの開閉)メンテナンスに支障が出ないように配慮をお願いします。

■ガスの場合

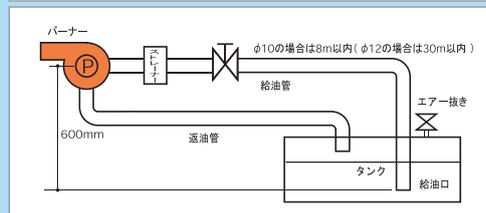
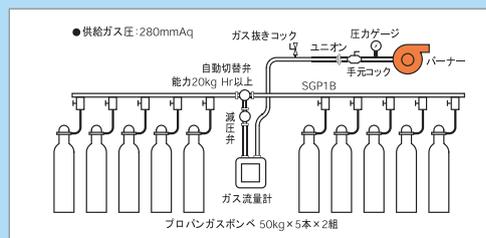
1と1/4Bで機器と接続します。
LPGタンクや都市ガスの元配管からの距離に応じて接続配管径を適切にしてください。

■灯油の場合

配管の長さが10mを超える場合は中間にサブタンクを設置するか、バーナーポンプの位置より高い場所にタンクの出口がくる形で設置してください。
(燃料を引き込まないことがあります)

エア配管工事

- 照明の無いパネル以外は固定金具や貫通穴を開けないようにお願いします。



一次側電気工事

主幹漏電ブレーカ 100・200・500mA切替(推奨)

ブース一次側電源ライン漏電ブレーカ設定値

- 照明ライン 20A 漏電30mA
- CX/CV07/VEなど標準仕様の場合 100A 漏電30mA
- CX/CV11などの場合 125A 漏電30mA

その他の工事

PIT造作工事

消防設備工事等、諸官庁の指摘による改造工事

届出関係資料 [塗装設備の設置に伴う関連法規]

労働基準監督署管轄

計画の届出

< 着工前30日受理 >

有機溶剤設備等設置届

< 着工前30日受理 >

機械等設置届(乾燥設備用)

< 着工前30日受理 >

必須書類

- 工場周辺案内図
- 敷地図(敷地内の建物配置のわかるもの)
- 工場内レイアウト図(設置設備の位置のわかるもの)
- 機械の仕様図等の資料
- 圧力損失計算書等の資料

必須書類

- 工場周辺案内図
- 敷地図(敷地内の建物配置のわかるもの)
- 工場内レイアウト図(設置設備の位置のわかるもの)
- 機械の仕様図等の資料

消防署管轄 { 予防課 }

火を使用する設備等の設置届など (乾燥設備設置届出書など、個別の名称場合があります)

< 概ね着工前7日受理 >

必須書類

- 工場周辺案内図
- 敷地図(敷地内の建物配置のわかるもの)
- 工場内レイアウト図(設置設備の位置のわかるもの)
- 機械の仕様図等の資料

地方自治体 { 公害関係の管理部署 }

特定施設設置届(騒音/振動関係) (送風機7.5kw以上、コンプレッサー等圧縮機7.5kw以上)

< 着工前30日受理 >

必須書類

- 工場周辺案内図
- 敷地図(敷地内の建物配置のわかるもの)
- 工場内レイアウト図(設置設備の位置のわかるもの)
- 機械の仕様図等の資料
- 騒音/振動の敷地境界線での予測値の計算書
- 工場建物の仕様等の資料

注：上記未満の機械でも、政令指定都市など、独自に基準を設けている自治体もあります。
設置計画段階でのご確認をお願いいたします。また、その他の公害関係の規制法規に対しても、ご確認をお願いいたします。

塗装作業や塗装設備等の運用に伴う関連法規

作業主任者の選定

- 有機溶剤作業主任者
- 特定化学物質作業主任者(エチルベンゼン・コバルト等の含有量が規定値を超えるものを使用する場合)
- 乾燥設備作業主任者(熱風機や乾燥機付の場合)

定期自主検査 (1年以内に1回の定期自主検査が局所排気装置などの換気装置に義務付けられています)

- 検査を実施し、性能維持のために必要に応じて、メンテナンスを実施すること
- 検査結果及びメンテナンス状況を書類として、3年間保管すること(特定化学物質の場合は5年)

作業環境測定 (6ヶ月に1回、作業環境測定士による環境測定を行い、評価する義務があります)

- 評価に応じて、改善措置の実施を行うこと
- 測定結果、評価結果及び改善措置の実施状況を、3年間保管すること(特定化学物質の場合は30年)

特定業務健康診断 (6ヶ月以内に1回実施。また配置替え及び雇い入れの際にも実施が義務付けられています)

株式会社三協リール

〒263-0002 千葉県千葉市稲毛区山王町279-5

TEL 043-421-5551 FAX 043-421-5553 URL <http://www.ausen.jp/>

- 本カタログの寸法表示はmm(ミリメートル)で記載しています。
 - 商品仕様は諸般の事情により予告無く変更する場合がございます。あらかじめご了承ください。
- 2019.12 1000P

